

Противопрigarные покрытия серии ЛГМ

Противопрigarные покрытия серии ЛГМ специально разработаны для применения в процессе литья по газифицируемым моделям (ЛГМ).

Это разделительное газопроницаемое покрытие на основе смеси огнеупорных материалов разного химического состава и размера частиц с добавлением специальных добавок, обеспечивающих отличную:

1. газопроницаемость
2. адгезию к поверхности модели
3. быстрое высыхание
4. отсутствие трещин на поверхности.

Метод приготовления покрытия

Компоненты:

Мешок с покрытием

Вода - 25-30%

Объем мешалки 50л.

Залить воду (температура воды не менее 20 градусов) в мешалку. Опустить смешивающую головку таким образом, чтобы она была полностью погружена в жидкость. Запустить двигатель мешалки. Постепенно добавлять порошок. После того, как мешок опорожнен, продолжить перемешивание примерно 40 - 50 минут.

После этого дать отстояться в течение 3-4 часов, потом довести параметры краски до нужной вязкости и плотности.

ООО «ПК ЛИТПРОМ»

Адрес: 196650, Санкт-Петербург г, Колпино г, Финляндская ул., дом № 31

ИНН – 7816492511; КПП – 781701001; ОГРН – 1107847218665

Телефон: (812) 987 9773

Мобильный: +7 (911) 0970 053

E-Mail: info@pklitprom.ru

Сайт: <http://www.pklitprom.ru>

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование продукта	Краткая характеристика	Физические свойства																
ПП - Ц	Применяется при производстве отливок из стали и чугуна	<table> <tr> <td>Цвет-</td> <td>Бежевый</td> </tr> <tr> <td>% твердого</td> <td>70-72</td> </tr> <tr> <td>Огнеупорное вещество</td> <td>цирконий</td> </tr> <tr> <td>Основа</td> <td>вода - 25-30%</td> </tr> <tr> <td>Жаропрочность</td> <td>2000 С</td> </tr> <tr> <td>Плотность при 20С</td> <td>1.80-1.86</td> </tr> <tr> <td>Вязкость ВЗМ-мм</td> <td>15-17с</td> </tr> <tr> <td>Толщина наносимого слоя</td> <td>250-300 мкр</td> </tr> </table>	Цвет-	Бежевый	% твердого	70-72	Огнеупорное вещество	цирконий	Основа	вода - 25-30%	Жаропрочность	2000 С	Плотность при 20С	1.80-1.86	Вязкость ВЗМ-мм	15-17с	Толщина наносимого слоя	250-300 мкр
Цвет-	Бежевый																	
% твердого	70-72																	
Огнеупорное вещество	цирконий																	
Основа	вода - 25-30%																	
Жаропрочность	2000 С																	
Плотность при 20С	1.80-1.86																	
Вязкость ВЗМ-мм	15-17с																	
Толщина наносимого слоя	250-300 мкр																	
ПП – А-Г	Применяется при производстве отливок из чугуна и цветных сплавов	<table> <tr> <td>Цвет-</td> <td>Черный</td> </tr> <tr> <td>% твердого</td> <td>45-50</td> </tr> <tr> <td>Огнеупорное вещество</td> <td>графит, окись железа, алюмосиликат</td> </tr> <tr> <td>Основа</td> <td>вода - 50-55%</td> </tr> <tr> <td>Жаропрочность</td> <td>1800С</td> </tr> <tr> <td>Плотность при 20С</td> <td>1.40-1.54</td> </tr> <tr> <td>Вязкость ВЗМ-6мм</td> <td>15-17с</td> </tr> <tr> <td>Толщина наносимого слоя</td> <td>200-300 мкр</td> </tr> </table>	Цвет-	Черный	% твердого	45-50	Огнеупорное вещество	графит, окись железа, алюмосиликат	Основа	вода - 50-55%	Жаропрочность	1800С	Плотность при 20С	1.40-1.54	Вязкость ВЗМ-6мм	15-17с	Толщина наносимого слоя	200-300 мкр
Цвет-	Черный																	
% твердого	45-50																	
Огнеупорное вещество	графит, окись железа, алюмосиликат																	
Основа	вода - 50-55%																	
Жаропрочность	1800С																	
Плотность при 20С	1.40-1.54																	
Вязкость ВЗМ-6мм	15-17с																	
Толщина наносимого слоя	200-300 мкр																	
ПП - Т	Применяется при производстве отливок из алюминиевых сплавов	<table> <tr> <td>Цвет-</td> <td>Красный</td> </tr> <tr> <td>% твердого</td> <td>43</td> </tr> <tr> <td>Огнеупорное вещество</td> <td>тальк, окись железа</td> </tr> <tr> <td>Основа</td> <td>вода - 50-57%</td> </tr> <tr> <td>Жаропрочность</td> <td>1200 Плотность при 20С</td> </tr> <tr> <td>Вязкость ВЗМ-6мм</td> <td>8-12с</td> </tr> <tr> <td>Толщина наносимого слоя</td> <td>140-160 мкр</td> </tr> </table>	Цвет-	Красный	% твердого	43	Огнеупорное вещество	тальк, окись железа	Основа	вода - 50-57%	Жаропрочность	1200 Плотность при 20С	Вязкость ВЗМ-6мм	8-12с	Толщина наносимого слоя	140-160 мкр		
Цвет-	Красный																	
% твердого	43																	
Огнеупорное вещество	тальк, окись железа																	
Основа	вода - 50-57%																	
Жаропрочность	1200 Плотность при 20С																	
Вязкость ВЗМ-6мм	8-12с																	
Толщина наносимого слоя	140-160 мкр																	
ПП- К	Применяется при производстве отливок из стали и чугуна - тонкостенных	<table> <tr> <td>Цвет-</td> <td>Белый</td> </tr> <tr> <td>% твердого</td> <td>55-65</td> </tr> <tr> <td>Огнеупорное вещество</td> <td>корунд, маршалит</td> </tr> <tr> <td>Основа</td> <td>вода - 45-50%</td> </tr> <tr> <td>Жаропрочность</td> <td>1900С</td> </tr> <tr> <td>Плотность при 20С</td> <td>1.55-1.170</td> </tr> <tr> <td>Вязкость ВЗМ-4мм</td> <td>15-17с</td> </tr> <tr> <td>Толщина наносимого слоя</td> <td>250-300 мкр</td> </tr> </table>	Цвет-	Белый	% твердого	55-65	Огнеупорное вещество	корунд, маршалит	Основа	вода - 45-50%	Жаропрочность	1900С	Плотность при 20С	1.55-1.170	Вязкость ВЗМ-4мм	15-17с	Толщина наносимого слоя	250-300 мкр
Цвет-	Белый																	
% твердого	55-65																	
Огнеупорное вещество	корунд, маршалит																	
Основа	вода - 45-50%																	
Жаропрочность	1900С																	
Плотность при 20С	1.55-1.170																	
Вязкость ВЗМ-4мм	15-17с																	
Толщина наносимого слоя	250-300 мкр																	
ПП- М	Применяется для литья марганцовистых сталей, вес отливки до 200 кг	<table> <tr> <td>Цвет-</td> <td>Белый/Бежевый</td> </tr> <tr> <td>% твердого</td> <td>65-70</td> </tr> <tr> <td>Огнеупорное вещество</td> <td>магnezит</td> </tr> <tr> <td>Основа</td> <td>вода - 30-35%</td> </tr> <tr> <td>Жаропрочность</td> <td>1900С</td> </tr> <tr> <td>Плотность при 20С</td> <td>1.80-1.86</td> </tr> <tr> <td>Вязкость ВЗМ-4мм</td> <td>15-17с</td> </tr> <tr> <td>Толщина наносимого слоя</td> <td>250-300 мкр</td> </tr> </table>	Цвет-	Белый/Бежевый	% твердого	65-70	Огнеупорное вещество	магnezит	Основа	вода - 30-35%	Жаропрочность	1900С	Плотность при 20С	1.80-1.86	Вязкость ВЗМ-4мм	15-17с	Толщина наносимого слоя	250-300 мкр
Цвет-	Белый/Бежевый																	
% твердого	65-70																	
Огнеупорное вещество	магnezит																	
Основа	вода - 30-35%																	
Жаропрочность	1900С																	
Плотность при 20С	1.80-1.86																	
Вязкость ВЗМ-4мм	15-17с																	
Толщина наносимого слоя	250-300 мкр																	

ООО «ПК ЛИТПРОМ»

Адрес: 196650, Санкт-Петербург г, Колпино г, Финляндская ул., дом № 31
ИНН – 7816492511; КПП – 781701001; ОГРН – 1107847218665
Телефон: (812) 987 9773 Мобильный: +7 (911) 0970 053
E-Mail: info@pklitprom.ru Сайт: <http://www.pklitprom.ru>

5. Упаковка, хранение и транспортировка

Покрытие упаковывается в 5 – 30 кг мешки

Срок хранения – 4 месяца после изготовления, в плотно закрытой таре.

Порошковый продукт не является опасным грузом при транспортировке.



ООО «ПК ЛИТПРОМ»

Адрес: 196650, Санкт-Петербург г, Колпино г, Финляндская ул., дом № 31

ИНН – 7816492511; КПП – 781701001; ОГРН – 1107847218665

Телефон: (812) 987 9773

Мобильный: +7 (911) 0970 053

E-Mail: info@pklitprom.ru

Сайт: <http://www.pklitprom.ru>