

Составы цирконовые противопопригарные: СЦП и СЦП V-P

1. Общая информация

«СЦП (для форм и стержней) и СЦП V-P (по вакуум-пленке)» – это противопопригарные спиртовые покрытия, на основе чистого циркониевого порошка (около 70%), которые применяются для среднего и крупного стального литья. Покрытия превосходно распределяются по поверхности, без подтеков, обладают повышенными адгезионными свойствами на поверхности.

2. Технические характеристики

Плотность (20° С)	1.8-2.1 г/см ³
Твердая составляющая	69%-71%
Растворитель	27%-29%
Вязкость условная по вискозиметру ВЗ-246, не менее	15 секунд с использованием чаши с 4 мм
Седиментационная устойчивость	Не менее 97
Срок годности	6 месяцев в герметичной таре
Готовый продукт остается гомогенным в течение	4 часов

3. Использование

- Перед нанесением покрытие необходимо хорошо перемешать до однородной массы. Используя высокие обороты, 5-10 минут пневмо или электромиксером (в пожаро-взрывобезопасном исполнении AtEX).
- При необходимости развести изопропиловым спиртом до необходимой вязкости, плотности.
- Вязкость (15-25секунд) и плотность (1.8-2.1 г/см³) продукции поставляется по согласованию с покупателем. См. паспорт качества на партию.

СЦП для форм и стержней

Связующим веществом для стержней и форм могут быть жидкое стекло, цемент или фурановые смолы.

При необходимости развести изопропиловым спиртом до необходимой вязкости, плотности.

Подходящие вязкости (чаша с 4 мм патрубком) после перемешивания:

- Окунание: 17-19 сек
- Облив: 15-16 сек
- Распыление: 17-19 сек
- Кисть: 20-25 сек

ООО «ПК ЛИТПРОМ»

Адрес: 196650, Санкт-Петербург г, Колпино г, Финляндская ул., дом № 31

ИНН – 7816492511; КПП – 781701001; ОГРН – 1107847218665

Телефон: (812) 987 9773 Мобильный: +7 (911) 0970 053

E-Mail: info@pklitprom.ru Сайт: <http://www.pklitprom.ru>

Покрытие наносится в один слой. Вскоре покрытие высохнет, после чего его поверхность становится твердой и износостойкой. Для ускорения высыхания можно поджигать

СЦП V-P по вакуум-пленочной формовке

Покрытие обладает высокой кроющей способностью и высокой адгезией к поверхности пленки.

Средняя толщина покрытия составляет 250 -350 микрон.

Температура сушки нанесенного слоя 80 С, время сушки 35-40 сек.

4. Хранение, обработка и транспортировка

В продукте содержится изопропиловый спирт, который является легковоспламеняющейся жидкостью и пары которого тяжелее воздуха. При смешивании паров с воздухом может образоваться взрывоопасная смесь.

Бочки при хранении держать плотно закрытыми. Не допускать образования статического электричества. Хранить вдали от открытого огня или источников воспламенения.

При обработке следить за достаточной вентиляцией или использовать подходящие средства защиты органов дыхания. Использовать защитные очки и перчатки. Избегать вдыхания паров; изопропиловый спирт классифицируется как слабо ядовитый.

5. Упаковка

Продукция поставляется в разной таре, по запросу покупателя: 20, 35, 50, ..., 200 литровые Бочки стоят на паллетах и стянуты лентой. Имеют маркировку

ООО «ПК ЛИТПРОМ»

Адрес: 196650, Санкт-Петербург г, Колпино г, Финляндская ул., дом № 31

ИНН – 7816492511; КПП – 781701001; ОГРН – 1107847218665

Телефон: (812) 987 9773 Мобильный: +7 (911) 0970 053

Е-Mail: info@pklitprom.ru Сайт: <http://www.pklitprom.ru>